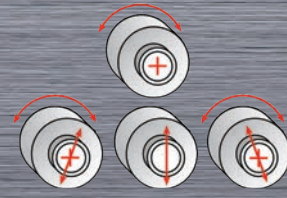
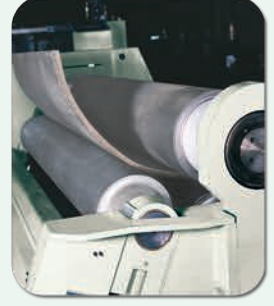


# MODEL 4R HSS

Hidrolik 4 Toplu Silindir Makinaları / Hydraulic 4 Rolls Plate Bending Machines  
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ 4-Х ВАЛКОВЫЕ ГИБОЧНЫЕ МАШИНЫ



- \*Opsiyonel Üst Vinç Sistemi ( Asansör )
- \*Optional Overhead Crane
- \*ДОПОЛНИТЕЛЬНО КРАН ДЛЯ ПОДДЕРЖКИ ЛИСТА



## TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Orta ve ağır platine sac veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur.
- Yuvarlak, elips, oval şekiller ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur.
- Alt top ve yan toplar hidrolik olarak gövdeye bağlı pistonlar ile aşağı yukarı lineer hareket etmektedir.
- Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur.
- Üst top ve yan toplar hidromotor ve planet redüktör ile tahrik edilmiştir. ( 3 top motor tahriklidir )
- Üç adet dijital gösterge ile topların pozisyonu kolayca okunur.
- Hidrolik açılan ve otomatik yukarı kalkan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır.
- Hareketli kumanda panosu ile çok kolay kullanım
- Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- SAE 1050 (CK 45) induksiyonla sertleştirilmiş, dövme veya hadde çelik miller
- Konik kıvrma sistemi
- Merkezi yağlama sistemi
- Millerin paralel hareketi için hidrolik dengeleme sistemi ( Ø 280 - 320 - 350 - 380 - 400 - 460 )
- Elektronik dengeleme sistemi ( Ø 500 - 550 - 580 - 620 - 680 )
- AB güvenlik normlarına uygundur, CE işaretine sahiptir.
- Çift hızlı çalışma sistemi

## ÖZEL DONANIM

- NC ve CNC kumanda ile otomasyon
- Büyük çap kıvrımda destek için üst vinç (asansör)
- Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar
- Hidrolik sac çıkartma sistemi
- Özel işler için taşlanmış ve parlatılmış toplar
- Kademesiz hız ayar sistemi
- Millerin paralel hareketi için elektronik dengeleme sistemi ( Ø 280 - 320 - 350 - 380 - 400 - 460 )

## TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Very suitable for medium and heavy plates or stainless steel bending
- Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
- Pinch Roll and Lateral Rolls move pyramidal linear with hydraulic pistons
- Overload Protection
- Top Roll and Lateral Rolls are powered by hydromotor and planetary gearbox ( 3 roll driven system )
- Three digital readouts for easy roll positioning
- Hydraulic tiltable Drop-End for easy removal of finished ferrule
- Easy operation with Mobile Control Panel
- Welded Steel frames
- Induction hardened forged SAE 1050 (CK 45) Steel Rolls
- Conical Bending device
- Central lubrication system
- Hydraulic balancing system ( Ø 280 - 320 - 350 - 380 - 400 - 460 )
- Electronic balancing system ( Ø 500 - 550 - 580 - 620 - 680 )
- Built according to EC Safety Directives and has CE
- Double Speed Working System

## OPTIONAL EQUIPMENTS

- Automation with NC and CNC Control
- Overhead Crane for large diameters
- Hydraulic Lateral Side Supports for large diameters
- Hydraulic plate ejector
- Ground and polished rolls
- Infinitely variable speed system
- Electronic balancing system ( Ø 280 - 320 - 350 - 380 - 400 - 460 )

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

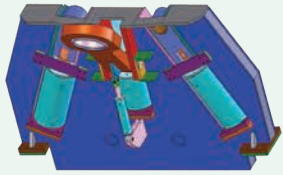
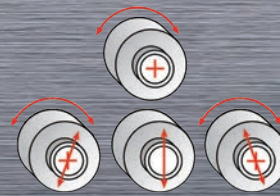
- ПОДХОДЯТ ДЛЯ СРЕДНИХ И ТЯЖЕЛЫХ ЛИСТОВ ИЛИ ДЛЯ ЛИСТОВ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
- ЛЕГКОЕ ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОБЕЧАЕК ПОЛНОЙ ОКРУЖНОСТИ И С РАЗЛИЧНЫМИ РАДИУСАМИ
- НАЖИМНОЙ ВАЛОК И БОКОВЫЕ ВАЛКИ ПЕРЕМЕЩАЮТСЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИМИ ПОРШНЯМИ
- ЗАЩИТА ОТ ПЕРЕГРУЗКИ
- ВЕРХНИЙ ВАЛОК И БОКОВЫЕ ВАЛКИ ПРИВОДЯТСЯ В ДЕЙСТВИЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ДВИГАТЕЛЕМ И ПОСРЕДСТВОМ ПЛАНИТАРНОЙ ПЕРЕДАЧИ
- ДЛЯ ОБЛЕГЧЕНИЯ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ ВАЛОВ - ТРИ ЦИФРОВЫХ ИНДИКАТОРА
- ОТКЛОННОЙ ТОРЕЦ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ОТКРЫТИЕМ ДЛЯ УДОБСТВА СНЯТИЯ ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ
- ЛЕГКАЯ РАБОТА С МОБИЛЬНЫМ ПУЛЬТОМ УПРАВЛЕНИЯ
- СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ РАМА
- СТАЛЬНЫЕ ВАЛЫ, УПРОЧНЕННЫЕ НАГРЕВОМ ТОКАМИ ВЫСОКОЙ ЧАСТОТЫ, КОВАННЫЕ И КАТАННЫЕ СЕРТИФИЦИРОВАННЫЕ В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТОМ SAE 1050 (CK 45)
- УСТРОЙСТВО ДЛЯ КОНИЧЕСКОЙ ГИБКИ
- СИСТЕМА ЦЕНТРАЛИЗОВАННОЙ СМАЗКИ
- ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА БАЛАНСИРОВКИ ( Ø 280 - 320 - 350 - 380 - 400 - 460 )
- Электронные системы БАЛАНСИРОВАНИЕ ( Ø 500 - 550 - 580 - 620 - 680 )
- ИЗГОТОВЛЕНО В СООТВЕТСТВИИ С ДИРЕКТИВАМИ "ЕС" ПО БЕЗОПАСНОСТИ И МАРКИРОВАНО ЗНАКОМ "CE"
- ДВУХСКОРОСТНАЯ РАБОЧАЯ СИСТЕМА

## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- АВТОМАТИЗАЦИЯ С NC ИЛИ CNC УПРАВЛЕНИЕМ
- КРАН ДЛЯ ПОДДЕРЖКИ ЛИСТОВ БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА
- ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА БОКОВОЙ ПОДДЕРЖКИ ЛИСТА БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА
- ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ
- ШЛИФОВАННЫЕ И ПОЛИРОВАННЫЕ ВАЛЫ
- СИСТЕМА С ВАРИАТОРОМ СКОРОСТИ
- Электронные системы БАЛАНСИРОВАНИЕ ( Ø 280 - 320 - 350 - 380 - 400 - 460 )

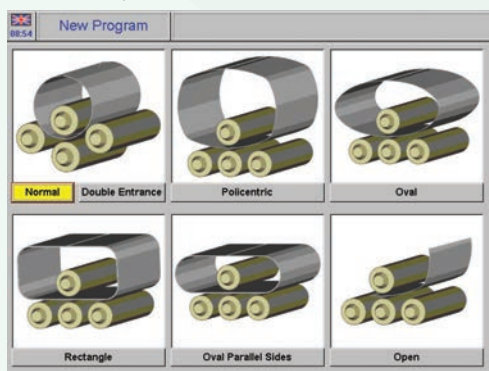
# MODEL 4R HSS

Hidrolik 4 Toplu Silindir Makinaları / Hydraulic 4 Rolls Plate Bending Machines  
 ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ 4-Х ВАЛКОВЫЕ ГИБОЧНЫЕ МАШИНЫ

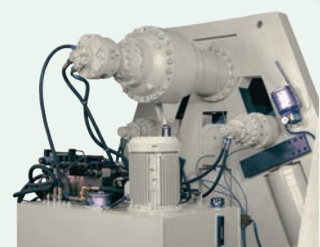


\* Model 4R HSS 30 - 620  
 3meter x 70mm

ESA CNC Control System / СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ESA CNC



\*Opsiyonel CNC Control Sistemi  
 \*Optional CNC Control  
 \*ДОПОЛНИТЕЛЬНО CNC АВТОМАТИКА



Model 4R HSS Motor Tahrik Sistemi  
 Model 4R HSS Power Driven System  
 MODEL 4R HSS СИСТЕМА СИЛОВОГО ПРИВОДА